



PROTOKOL

o počáteční zkoušce typu výrobku

podle § 5 odst. 1 písm. b) nařízení vlády č. 190/2002 Sb. v platném znění (systém posuzování shody 3) a v souladu se směrnicí 89/106/EHS Rady Evropských společenství ze dne 21. prosince 1988 o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích – CPD), ve znění směrnice 93/68/EHS Rady Evropských společenství ze dne 22. července 1993.

č. 1390 – CPD – 127 – 12/Z

Zakázka č.: 263 008

Ev. č. žádosti: 127/12/Z

Počet výtisků: 2

Výtisk č.: 1

Počet stran protokolu: 6

Název výrobku:

Plastové vnější (vchodové) dveře, systém Aluplast IDEAL 4000

Centrum stavebního inženýrství a.s. Praha, pracoviště Zlín, jako Notifikovaná osoba č. 1390, posoudila provedení počáteční zkoušky typu výrobku uvedeného výše. Tento protokol může být použit jako podklad pro vydání ES prohlášení o shodě podle požadavků harmonizované normy EN 14351-1:2006+A1:2010 pro

výrobce:

PLASTIKOV, s.r.o.
Mlýnská 72, 586 01 Jihlava
IČ: 60711159

výrobna:

PLASTIKOV, s.r.o.
Mlýnská 72, 586 01 Jihlava
IČ: 60711159

Zpracovatel protokolu:

Ing. Milan Helegda, Ph.D.

Vedoucí NO 1390:

Ing. Petr Kučera, CSc.

Zlín: 21.05.2012



Upozornění: Bez písemného souhlasu notifikované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Centrum stavebního inženýrství a.s. Praha, pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín - Louky, ČR
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 10, č.ú.: 2901-101/0100, IČ: 45274860, DIČ: CZ45274860
Tel.: +420 577 604 111, Fax: +420 577 104 926, e-mail: milan.helegda@csizlin.cz, www.csias.cz,
www.csizlin.cz

1 SPECIFIKACE PŘEDMĚTU ZKOUŠEK

- 1.1 Specifikace vzorků:** Plastové vnější (vchodové) dveře jednokřídlové, velikost zkušební vzorku 1246 mm x 2204 mm
- Plastové vnější (vchodové) dveře jednokřídlové s pevně zaskleným bočním dílem, velikost zkušební vzorku 1828 mm x 2464 mm
- Plastové vnější (vchodové) dveře dvoukřídlové, velikost zkušební vzorku 2114 mm x 2464 mm

1.2 Popis výrobku:

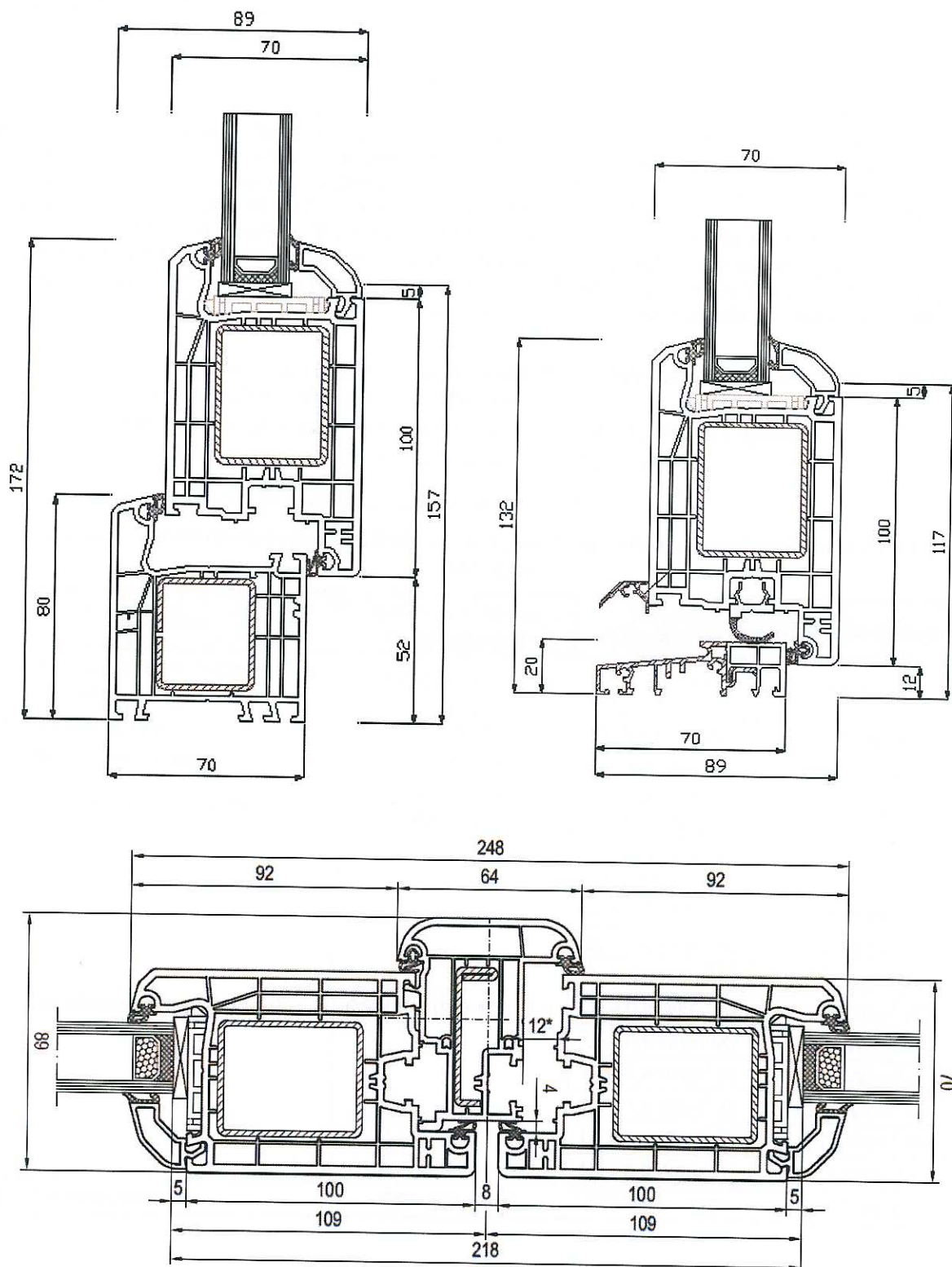
Plastové vnější (vchodové) dveře, systém Aluplast IDEAL 4000

Provedení	Jednokřídlové a dvoukřídlové vchodové dveře s příčkou, plné, prosklené, dovnitř a ven otevíravé
Zárubeň / výztuha	č. 140 001, 140 003, 140 007 (výrobce Aluplast GmbH, Německo) – výztuha č. 229 030 tl. 2 mm, č. 229 115 tl. 2 mm (výrobce Aluplast GmbH, Německo)
Křídlo / výztuha	č. 140 030, 140 031, 140 033, 140 034, 140 035, 140 036, 140 038 (výrobce Aluplast GmbH, Německo) – výztuha č. 229 115 tl. 2 mm, č. 229 125 tl. 2 mm, č. 229 135, č. 229 137, č. 249 007, č. 249 009 (výrobce Aluplast GmbH, Německo)
Další profily	Klapačka č. 140 067, 140 069 – výztuha 259 092 tl. 2,0 mm, výztuha 229 063 tl. 2,0 mm, sloupek č. 140 045, 140 041, 140 047 – výztuhy tl. 2,0 mm – č. 249 035, tl. 1,5 mm – č. 229 101, tl. 2,5 mm – č. 229 098, zesilující svařitelné rohy č. 620 125, 620 126, 640 031, příčka č. 140 041 – výztuha č. 229 101 - tl. 2 mm, rozšíření č. 140 205 (výrobce Aluplast GmbH, Německo)
Práh	Hliníkový profilovaný práh 20 mm č. 249 059 nebo 249 060 (výrobce Aluplast GmbH, Německo)
Dekomprese a odvodnění zasklení	nahoře 2x (30 x 5) mm, dole 2x (30 x 5) mm
Dekomprese spáry	2x 50 mm vyjmuté těsnění, 4x ø 6 mm z rámu, 2x (30 x 5) mm
Výplň	výplně s $U_p = 1,1$; $U_p = 0,7$; $U_p = 0,6$ nebo IZ. sklo ve složení: Planibel Clear 4 mm / 16 mm profil Chromatech Ultra nebo Swisspacer V, Argon / Planibel TOP N+ 4 mm a další skla odpovídajícího složení s $U_g = 1,1$; $U_g = 1,0$; $U_g = 0,9$; $U_g = 0,6$; $U_g = 0,5$; $U_g = 0,4$; zasklívací lišta č. 120 740, 120 840, 120 640, 120 639, 120 838, 120 638, 120 736, 120 836, 120 636, 120 734, 120 834, 140 853, 120 633, 120 832, 120 632, 140 631, 120 855, 120 846, 120 646, 120 847, 120 647, 120 851, 120 651, 120 849, 120 649 s černým postextrudovaným svařovaným těsněním a zasklívací lišta č. 120 770, 120 870, 120 670, 120 669, 120 868, 120 668, 120 776, 120 866, 120 666, 120 764, 120 864, 140 883, 120 663, 120 862, 120 662, 140 661, 120 885, 120 876, 120 676, 120 877, 120 677, 120 881, 120 681, 120 879, 120 679, papyrusovobilým postextrudovaným svařovaným těsněním, opravné těsnění do ZALI 429 310, 429 311, 429 312 černé a 427 310, 427 311, 427 312 papyrusovobilé, vnější postextrudované těsnění č. 447 980, 449 980 (výrobce Aluplast GmbH, Německo)
Těsnění	vnitřní postextrudované svařovatelné těsnění č. 447 340 a vnější postextrudované svařovatelné těsnění č. 447 980, spodní prahové těsnění č. 499 910 (výrobce Aluplast GmbH, Německo)
Kování	Zámek, pětibodový uzávěr 2MF+2IS, pětibodový uzávěr 4IS (výrobce MAYER & CO BESCHLÄGE GmbH, Rakousko) ovládání klíčem
Závěsy	3 ks nebo 4 ks nosných dveřních závěsů nosných dveřních závěsů KT-EV (výrobce Dr. Hahn GmbH & Co. KG, Mönchengladbach, Německo), příp. závěsy jiných výrobců např. SIMONSWERK GmbH, Rheda-Wiedenbrück Německo, MAYER & CO BESCHLÄGE GmbH, Rakousko

POZNÁMKA Podrobnější popis zkoušených vzorků je uveden v příslušných Protokolech o zkouškách uvedených v kapitole 6. Další možné kombinace profilů jsou uvedeny na obrázku 1 a ve výrobním katalogu.

1.3 Určení výrobku: Výrobek je určen pro použití do obytných i průmyslových budov, na které se nevztahují požadavky reakce na oheň a požární odolnost. Je určen pro denní osvětlení, popř. přirozené (přímé) větrání vnitřních prostor budov. Plní i funkce tepelně izolační, zvukově izolační, ochranné proti nepříznivým povětrnostním vlivům. Dveře buď s průhlednou, průsvitnou nebo neprůsvitnou výplní uzavírají průchodní otvory ve vnějších (případně i vnitřních) stěnách.

Obrázek 1 – Řez dveřmi



2 ODBĚR VZORKU

Vzorek odebral: Aluplast GmbH, Německo

Vzorek dodal: Aluplast GmbH, Německo

Datum dodání vzorku do zkušebny: viz protokoly ift

Evidenční číslo vzorku: viz protokoly ift

3 VÝSLEDKY ZKOUŠEK

Počáteční zkoušky typu výrobku provedla NO 1390 a AZL č. 1007.1 – CSI a.s. Praha, pracoviště Zlín a NO 0757 a AZL ift Rosenheim. Výsledky zkoušek jsou uvedeny v Protokolu o zkoušce č. 201 43717 vydaném ift Rosenheim dne 04.04.2011, v Protokolu o zkoušce č. 201 43718 vydaném ift Rosenheim dne 04.04.2011, v Protokolu o zkoušce č. 201 43719 vydaném ift Rosenheim dne 04.04.2011 a ve Znaleckém posudku č. 255 43720 vydaném ift Rosenheim dne 04.04.2011 (vlastnost 1, 2, 6). Protokoly byly použity na základě souhlasu vlastníka protokolu (Dohoda o poskytnutí a postoupení dokumentů pro účely posouzení shody ze dne 18.05.2012 se zástupcem firmy aluplast GmbH). Výrobce je povinen používat stejné komponenty a stejnou technologii, které byly použity pro výrobu odzkoušených výrobků. Notifikovaná osoba dále posoudila hodnotu součinitele prostupu tepla na základě U_g a U_p uvedených v tabulkách a $U_f = 1,85 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ (prahová část) a $U_f = 1,5 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ (ostatní části). Hodnocení U_D bylo provedeno podle ČSN EN ISO 10077-1 (vlastnost 5). Vypočítaná hodnota je uvedena v následující tabulce.

Posouzení vlastnosti úniku nebezpečných látek (vlastnost 3) bylo provedeno nepřímou metodou. Při tomto posouzení byla použita následující dokumentace:

- Vyjádření ke zdravotní nezávadnosti profilového systému ALUPLAST vydané ITC a.s. Zlín.

Používané materiály dle deklarace výrobce neobsahují nebezpečné látky.

Shrnutí výsledků je provedeno v následujících tabulkách 1 – 3.

Tabulka 1 – Shrnutí výsledků počátečních zkoušek typu výrobku – jednokřídlové dveře ven otevíravé

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C3
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída 7A
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	npd
5	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,2 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,0 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$0,95 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_g = 0,4 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$0,88 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_p = 1,1 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_p = 0,7 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$1,0 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
			$U_p = 0,6 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$	$0,93 \text{ W/(m}^2\text{.K)}$
6	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 4

Tabulka 2 – Shrnutí výsledků počátečních zkoušek typu výrobku – jednokřídlové dveře dovnitř otevíravé

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C4
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída 8A
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	npd
5	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,2 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,0 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$0,95 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$0,88 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_p = 1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_p = 0,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,0 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_p = 0,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$0,93 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
6	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 4

Tabulka 3 – Shrnutí výsledků počátečních zkoušek typu výrobku – dvoukřídlové dveře dovnitř a ven otevíravé

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C2
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída 6A
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	npd
5	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,2 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,0 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$0,95 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_g = 0,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$0,88 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_p = 1,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_p = 0,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$1,0 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
			$U_p = 0,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$	$0,93 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$
6	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 3

4 ZÁVĚR

NO 1390 potvrzuje shodu deklarovaných vlastností posuzovaného výrobku s výsledky počátečních zkoušek typu podle použitých článků a přílohy ZA EN 14351-1+A1:2010.

5 PLATNOST PROTOKOLU O POČÁTEČNÍ ZKOUŠCE TYPU VÝROBKU

Protokol o počáteční zkoušce typu výrobku je vystaven pro určité konkrétní konstrukční varianty výrobku vznikající při výrobě a montáži za předpokladu dodržování technologických postupů a další výrobní technické dokumentace a při předpokladu zachovávání konstantní jakosti výroby. Tento protokol je platný pro výrobek v provedení dle poskytnuté dokumentace. Protokol má neomezenou časovou platnost, resp. platí do chvíle změny některé z posuzovaných vlastností, dané změnou výkresové dokumentace pro konstrukci výrobku, změnou některé z používaných součástí dle katalogů dodavatelů, ukončením platnosti stávající technické dokumentace, změnou technologického postupu nebo materiálového složení a do okamžiku změny zákonných požadavků pro posuzování výrobku nebo do okamžiku vydání dalšího protokolu aktualizujícího přehled vyráběných variant s nově vyjádřenými číselnými hodnotami příslušných technických parametrů a fyzikálních veličin.

6 PODKLADY VYUŽITÉ PRO VYPRACOVÁNÍ PROTOKOLU

1. Žádost o výkon činnosti notifikované osoby č. 127/12/Z;
2. Dohoda o poskytnutí a postoupení dokumentů pro účely posouzení shody ze dne 18.05.2012 se zástupcem firmy aluplast GmbH;
3. Technický popis dodaných vzorků;
4. Kompletní příručka pro výrobu plastových oken a dveří z profilového systému Aluplast Ideal 4000;
5. Návod na montáž oken a dveří;
6. Návod k ošetřování a údržbě plastových oken a dveří;
7. Vyjádření ke zdravotní nezávadnosti profilového systému ALUPLAST vydané ITC a.s. Zlín;
8. Protokol o zkoušce č. 201 43717 vydaný ift Rosenheim dne 04.04.2011;
9. Protokol o zkoušce č. 201 43718 vydaný ift Rosenheim dne 04.04.2011;
10. Protokol o zkoušce č. 201 43719 vydaný ift Rosenheim dne 04.04.2011;
11. Znalecký posudek č. 255 43720 vydaný ift Rosenheim dne 04.04.2011;
12. Protokol o výpočtu pomocí programu **WinIso2D 5.20** vydaný aluplast GmbH dne 05.02.2008 (U_f);
13. Protokol o výpočtu pomocí programu **WinIso2D 5.20** vydaný aluplast GmbH dne 05.02.2008 (U_f – prahová část).