



Centrum stavebního inženýrství a.s.

Centre of Building Construction Engineering Inc.

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Certifikační orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body
pracoviště Zlín - K Cihelně 304, 764 32 Zlín – Louky

PROTOKOL

o určení typu výrobku

v souladu s Nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9.3.2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se zrušuje směrnice Rady 89/106/EHS

č. 1390 – CPR – 216 – 13/Z

Zakázka č.: 363 010

Ev. č. žádosti: 216/13/Z

Počet výtisků: 2

Výtisk č.: 1

Počet stran protokolu: 6

Název výrobku:

Hliníkové vnější (vchodové) dveře, systém ALUPROF MB-86 ST, SI a AERO

Centrum stavebního inženýrství a.s., pracoviště Zlín, jako Oznámený subjekt 1390, posoudil provedení určení typu výrobku uvedeného výše. Tento protokol může být použit jako podklad pro vydání prohlášení o vlastnostech podle požadavků harmonizované normy EN 14351-1:2006+A1:2010 pro

výrobce:

PLASTIKOV, s.r.o.
MIýnská 72, 586 01 Jihlava
IČ: 60711159

výrobna:

PLASTIKOV, s.r.o.
MIýnská 72, 586 01 Jihlava
IČ: 60711159

Zpracovatel protokolu:

Ing. Milan Helegda, Ph.D.

Zástupce OS (NB) 1390:

Ing. Petr Kučera, CSc.

Zlín: 16.07.2013



Upozornění: Bez písemného souhlasu oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Centrum stavebního inženýrství a.s., pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín – Louky, ČR
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 10, č.ú.: 2901-101/0100, IČ: 45274860, DIČ: CZ45274860
Tel.: +420 577 604 165, Fax: +420 577 104 926, e-mail: milan.helegda@csizlin.cz, www.csizlin.cz

1 SPECIFIKACE PŘEDMĚTU ZKOUŠEK

- 1.1 Specifikace vzorků:** Hliníkové vnější (vchodové) dveře jednokřídlové, dovnitř otevíravé, velikost zkušební vzorku 1500 x 2660 mm
- Hliníkové vnější (vchodové) dveře dvoukřídlové, ven otevíravé, velikost zkušební vzorku 2879 mm x 3059,5 mm

1.2 Popis výrobku:

Hliníkové vnější (vchodové) dveře, systém ALUPROF MB-86 ST, SI a AERO

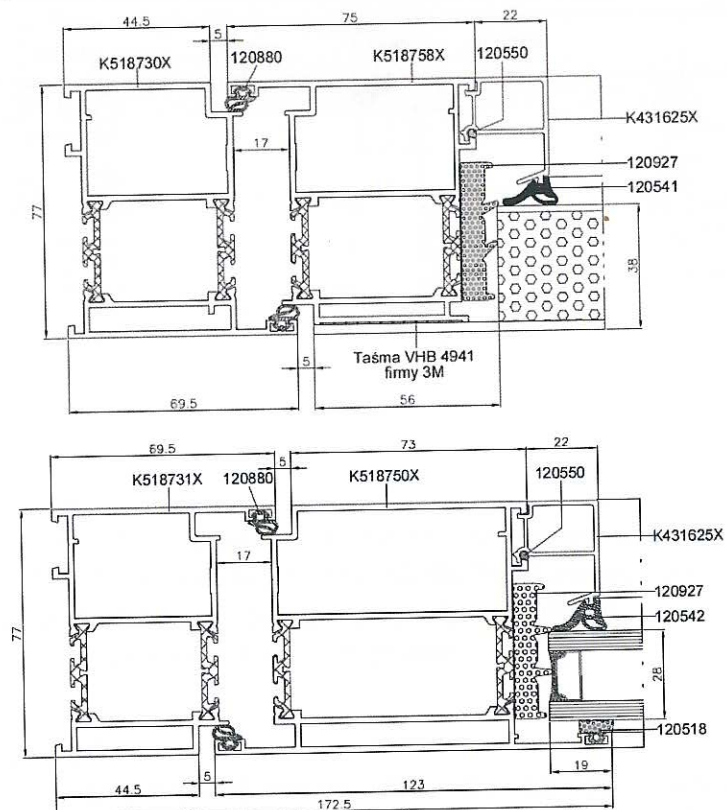
Provedení	Jednokřídlové dveře, prosklené otočné, dovnitř otevíravé	dvoukřídlové dveře (příp. jednokřídlové), prosklené otočné, ven otevíravé
Zárubeň	K518730 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy	K518731X (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy
Křídlo	K518758X (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy	K518750X, K518771X – dolní profil (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala), rohové spojení je provedeno spojovacími rohy
Práh	K518770X (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	K518770X (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)
Další profily	-	klapačka č. K518748 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)
Dekomprese a odvodnění zasklení	4x 40 mm x 5 mm v každém křídle, 3x 40 mm x 5 mm v příčce	
Odvodnění spáry	Prahem	
Zasklení	IZ. sklo ve složení: Planibel Clear 4 mm / 16 mm profil Chromatech Ultra nebo Swisspacer V, Argon / Planibel TOP N+ 4 mm s $U_g = 1,1$ a další skla odpovídajícího složení s $U_g = 1,1$; $U_g = 1,0$; $U_g = 0,9$; $U_g = 0,8$; $U_g = 0,7$; $U_g = 0,6$; $U_g = 0,5$ nebo výplně s $U_p = 1,3$; $U_p = 1,0$; $U_p = 0,9$; $U_p = 0,6$ zasklivačí lišta K431625x a jiná dle výrobního katalogu v závislosti na tloušťce výplně s EPDM těsněním – 120541, 120542, vnější zasklivačí těsnění 120518 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	
Těsnění	dvoustupňové EPDM těsnění vnitřní a vnější – 120880, na spodní straně křídla prahové 120889 (výrobce ALUPROF S.A., Bielsko-Biala)	
Kování	3 západkový zámek AS 2750/KFV (výrobce KFV Karl Fliether GmbH & Co. KG, Velbert, Německo), nebo 3 západkový – zámek FUHR 855, FUHR 883 Automat nebo FUHR 834 Autotronic nebo FUHR 881 Multitronic (výrobce FUHR GmbH & Co. KG, Heiligenhaus, Německo) nebo jednobodové západkově-zásuvkové KARO (výrobce Metalplast KARO Złotów, Polsko) nebo MC (výrobce Metalplast-Czestochowa Sp. z o.o., Polsko), 3 západkový zámek ROTO ALU (výrobce ROTO FRANK AG, Leinfelden- Echterdingen, Německo), jednobodový WILKA (WILKA Schliesstechnik GmbH, Německo)	
Závěsy	3x nebo 4x trnové závěsy KT-N na každém křídle (výrobce Dr. Hahn GmbH & Co. KG, Německo) nebo WALA WX (výrobce WALA Sp. z o.o., Wilkowice, Polsko) nebo SAVIO MECHANICA (výrobce SAVIO S.p.a., Itálie)	

POZNÁMKA Podrobnější popis zkoušených vzorků je uveden v Protokolech o zkouškách vydaných ITB Warszawa. Další možné kombinace profilů jsou uvedeny v katalogu profilového systému.

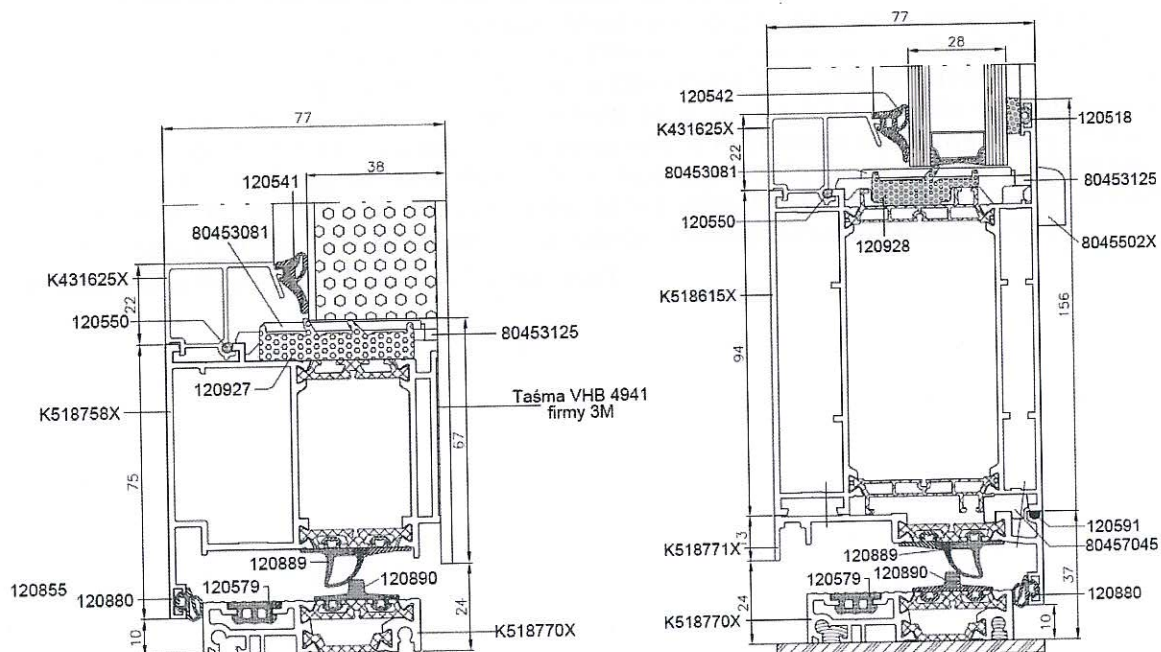
1.3 Určení výrobku:

Dveře buď s průhlednou, průsvitnou nebo neprůsvitnou výplní uzavírají průchodní otvory ve vnějších (případně i vnitřních) stěnách. Výrobek je určen pro použití do obytných i průmyslových budov, na které se nevztahují požadavky reakce na oheň a požární odolnost. Je určen pro denní osvětlení, popř. přirozené (přímé) větrání vnitřních prostor budov. Plní i funkce tepelně izolační, zvukově izolační, ochranné proti nepříznivým povětrnostním vlivům.

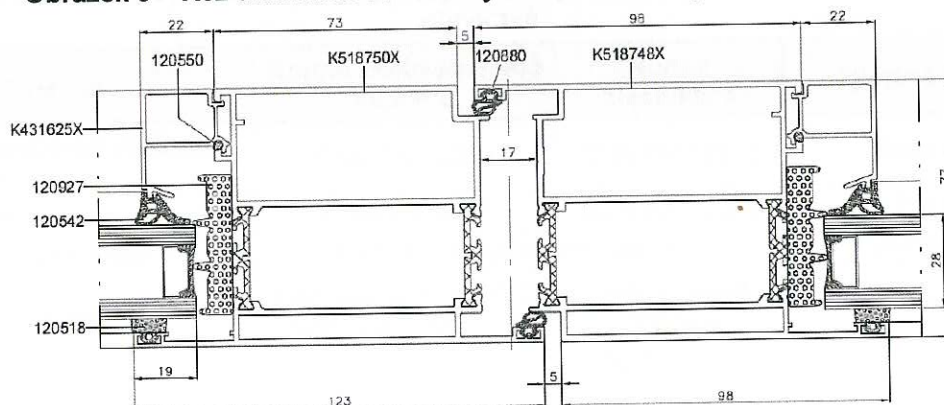
Obrázek 1 – Řez dveřmi – dovnitř otevíravé a ven otevíravé – horní část svislého řezu



Obrázek 2 – Řez dveřmi – dovnitř otevíravé a ven otevíravé – prahová část



Obrázek 3 – Řez dveřmi dvoukřídlovými ven otevíravými – srazový profil



2 ODBĚR VZORKU

Vzorek odebral: ALUPROF S.A., ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polsko

Vzorek dodal: ALUPROF S.A., ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polsko

Datum dodání vzorku do zkušebny: viz citované protokoly o zkouškách

Evidenční číslo vzorku: viz citované protokoly o zkouškách

3 VÝSLEDKY ZKOUŠEK

Určení typu výrobku provedl Oznámený subjekt 1390 - CSI a.s., pracoviště Zlín a ITB Warszawa. Výsledky zkoušek jsou uvedeny v Protokolu č. LK01-3003/12/R13NK vydaném ITB Warszawa dne 20.07.2012, v Protokolu č. LK02-3003/12/R13N vydaném ITB Warszawa dne 20.07.2012 (vlastnost 1, 2, 6). Protokoly vydané ITB Warszawa byly použity na základě souhlasu vlastníka protokolu (Dohoda o poskytnutí a postoupení dokumentů pro účely posouzení shody ze dne 02.07.2013). Výrobce je povinen používat stejné komponenty a stejnou technologii, které byly použity pro výrobu odzkoušených výrobků. Oznámený subjekt 1390 dále posoudil hodnotu součinitele prostupu tepla na základě U_g uvedených v tabulkách a rámu $U_f = 2,3/2,2$ (ostatní části/prahová část) $W/(m^2K)$ – systém MB-86 ST, $U_f = 1,9/1,9$ (ostatní části/prahová část) $W/(m^2K)$ – systém MB-86 SI a $U_f = 1,3/1,8$ (ostatní části/prahová část) $W/(m^2K)$ – systém MB-86 AERO. Hodnoty U_f byly stanoveny ift Rosenheim a jsou uvedeny v Protokolech o výpočtu č. 12-001039-PR06 až 12-001039-PR26. Hodnocení bylo provedeno podle ČSN EN ISO 10077-1 (vlastnost 6). Posouzení vlastností úniku nebezpečných látek (vlastnost 3) bylo provedeno nepřímou metodou. Používané materiály dle deklarace výrobce neobsahují nebezpečné látky.

Shrnutí výsledků je provedeno v následujících tabulkách 1 – 2.

Tabulka 1 – Shrnutí výsledků určení typu výrobku – jednokřídlové a dvoukřídlové dveře ven otevíravé

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C1/B2
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída 5A
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	npd
5	Součinitel prostupu tepla * První hodnota platí pro MB-86 ST, druhá hodnota pro systém MB-86 SI a třetí hodnota pro systém MB-86 AERO	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,6 / 1,5 / 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,5 / 1,4 / 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,5 / 1,3 / 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,4 / 1,3 / 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,3 / 1,2 / 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,2 / 1,1 / 0,97 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
			$U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,2 / 1,1 / 0,90 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
			$U_p = 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,6 / 1,5 / 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
			$U_p = 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,4 / 1,3 / 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
			$U_p = 0,9 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,3 / 1,2 / 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
			$U_p = 0,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,1 / 1,0 / 0,87 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
6	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 3

Tabulka 2 – Shrnutí výsledků určení typu výrobku – jednokřídlové dveře dovnitř otevíravé

Vlastnost		Norma zkoušení nebo výpočtu	Norma klasifikace	Zjištěné hodnoty
1	Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C5/B5
2	Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	Třída 6A
3	Nebezpečné látky	Požadavek národních předpisů		neobsahuje
4	Akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 717-1	Deklarovaná hodnota	npd
5	Součinitel prostupu tepla * První hodnota platí pro MB-86 ST, druhá hodnota pro systém MB-86 SI a třetí hodnota pro systém MB-86 AERO	ČSN EN ISO 10077-1	Deklarovaná hodnota pro	
			$U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,6 / 1,5 / 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
			$U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,5 / 1,4 / 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
			$U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,5 / 1,3 / 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
			$U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,4 / 1,3 / 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
			$U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,3 / 1,2 / 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
			$U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,2 / 1,1 / 0,97 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
			$U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,2 / 1,1 / 0,90 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
			$U_p = 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,6 / 1,5 / 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
			$U_p = 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,4 / 1,3 / 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
			$U_p = 0,9 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,3 / 1,2 / 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
			$U_p = 0,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$	$1,1 / 1,0 / 0,87 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}^*$
6	Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 3

4 ZÁVĚR

Oznámený subjekt 1390 potvrzuje shodu deklarovaných vlastností posuzovaného výrobku s výsledky určení typu výrobku podle použitých článků a přílohy ZA EN 14351-1+A1:2010.

5 PLATNOST PROTOKOLU O URČENÍ TYPU VÝROBKU

Protokol o určení typu výrobku je vystaven pro určité konkrétní konstrukční varianty výrobku vznikající při výrobě a montáži za předpokladu dodržování technologických postupů a další výrobní technické dokumentace a při předpokladu zachovávání konstantní jakosti výroby. Tento protokol je platný pro výrobek v provedení dle poskytnuté dokumentace. Protokol má neomezenou časovou platnost, resp. platí do chvíle změny některé z posuzovaných vlastností, dané změnou výkresové dokumentace pro konstrukci výrobku, změnou některé z používaných součástí dle katalogů dodavatelů, ukončením platnosti stávající technické dokumentace, změnou technologického postupu nebo materiálového složení a do okamžiku změny zákonných požadavků pro posuzování výrobku nebo do okamžiku vydání dalšího protokolu aktualizujícího přehled vyráběných variant s nově vyjádřenými číselnými hodnotami příslušných technických parametrů a fyzikálních veličin.

6 PODKLADY VYUŽITÉ PRO VYPRACOVÁNÍ PROTOKOLU

1. Žádost o výkon činnosti oznámeného subjektu 1390 č. 216/13/Z;
2. Dohoda o poskytnutí a postoupení dokumentů pro účely posouzení shody ze dne 02.07.2013 s obchodním zástupcem firmy Aluprof S.A.;
3. Technický popis dodaných vzorků;
4. Katalog profilového systému ALUPROF MB-86;
5. Protokol č. LK01-3003/12/R13NK vydaný ITB Warszawa den 20.07.2012;
6. Protokol č. LK02-3003/12/R13NK vydaný ITB Warszawa den 20.07.2012;
7. Protokoly o výpočtu č. 12-001039-PR06 až 12-001039-PR26 vydané ift Rosenheim (U_i).